РСТ Уз 780-97

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

РУЧКИ ДЛЯ ДВЕРЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

Издание официальное

Государственный комитет Республики Узбекистан
по архитектуре и строительству
Ташкент

РСТ Уз 780-97

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН и ВНЕСЕН Узбекским научно-исследовательским и проектным институтом типового и экспериментального проектирования жилых и общественных зданий (АО УзЛИТТИ) им. Х.Асамова.

2 УТВЕРЖДЕН и ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом Государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству от 4.02. 1997 г. № 8 .

3 Стандарт соответствует государственной системе стандартизации Республики Узбекистан. Основные положения (РСТ Уз 1.0-92 и РСТ Уз 1.1 -95).

4 Раздел 3 и приложение А настоящего стандарта представляют собой полный аутентичный текст ГОСТ 25897-83 "Ручки для дверей из алюминиевых сплавов. Типы и основные размеры".

5 С вводом в действие настоящего стандарта на территории Республики Узбекистан прекращается действие ГОСТ 25897-83.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госкомархитектстроя.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

стр.

1 Область применения 1

2 Нормативные ссылки 1

3 Типы и основные размеры..... 1

4 Приложение А..... 7

УДК 683.38.071:006.354 Группа Ж34

РСТ Уз 780-97

СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

АЛЮМИН ҚОТИШМАЛАРИДАН ЯСАЛГАН ЭШИКЛАР ТУТҚИЧЛАРИ
Хиллар ва асосий ўлчамлар

РУЧКИ ДЛЯ ДВЕРЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ
Типы и основные размеры

Handles for doors of aluminium alloys.
Types and principal dimensions

Дата введения 1997-03-01
АО 2002-03-01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящий стандарт распространяется на ручки, предназначаемые для установки на дверях из алюминиевых сплавов, изготавливаемых по ГОСТ 24584.

1.2 Требования п. 3.1 - 3.8 настоящего стандарта являются обязательными.

1.3 Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

1. ГОСТ 24584-81* Двери из алюминиевых сплавов для общественных зданий. Типы, конструкция и размеры.
2. ГОСТ 25347-82* Основные нормы взаимозаменяемости. ЕСДП. Поля допусков и рекомендуемые посадки.
3. ГОСТ 2789-73* Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.
4. ГОСТ 538-95 Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия.
5. ГОСТ 22042-76* Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класс точности Л. Конструкция и размеры.
6. ГОСТ 11860-85 Гайки колпачковые класса А. Конструкция и размеры.
7. ГОСТ 5915-70* Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры.
8. ГОСТ 5916-70* Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры.

3 ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

3.1 Ручки должны изготавливаться следующих типов:

РСА1 - РСА6 - ручки-скобы, устанавливаемые на наружных дверях зданий;

РТА1 - РТА2 - ручки-толкатели, устанавливаемые на внутренних дверях зданий;

РТА3 - ручки-толкатели, устанавливаемые на внутренних или наружных дверях зданий.

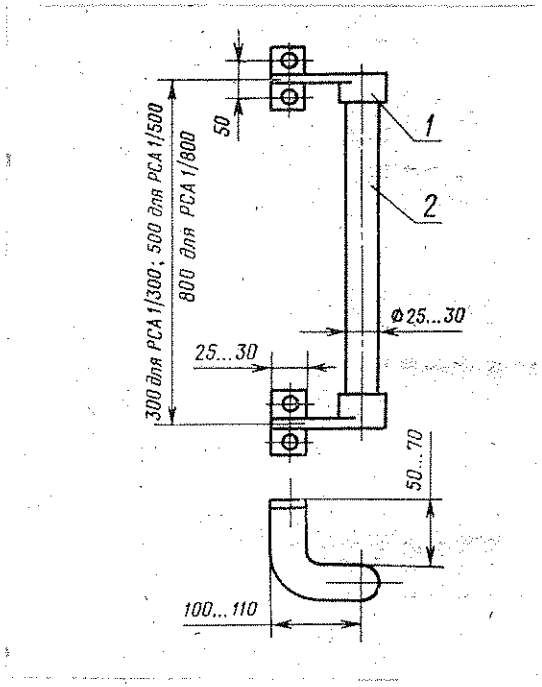
3.2 Основные размеры ручек должны соответствовать указанным на рис. 1 - 3.

Форма ручек стандартом не устанавливается.

Примеры рекомендуемой установки ручек приведены в рекомендуемом приложении А.

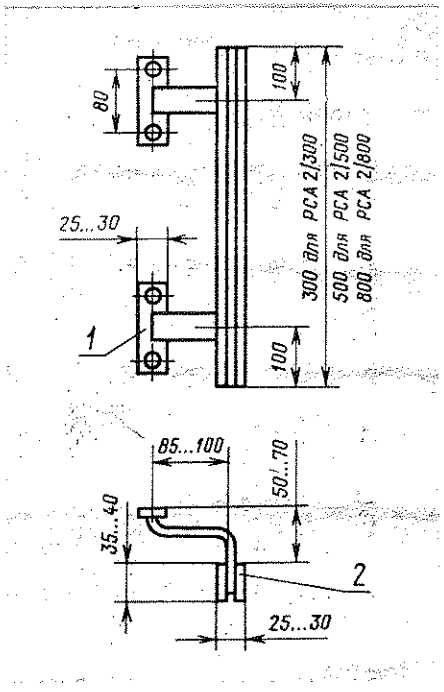
3.3 Технические требования, правила приемки, методы контроля

УЗПАЗСТАНДАРТ
рўйхатга олинди
«27» 02 97
№ 636



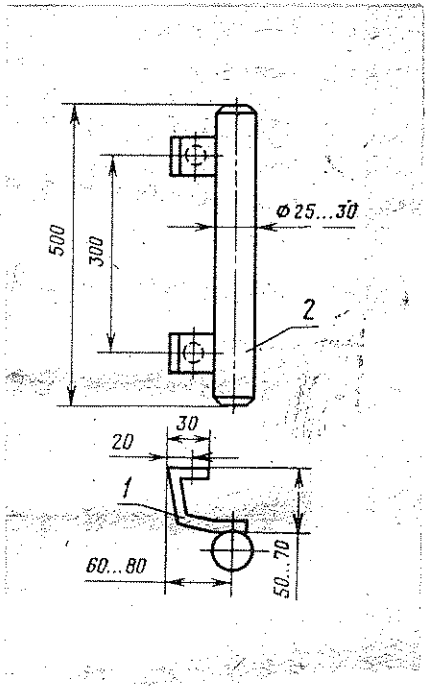
1- кронштейн; 2- рукоятка

Рисунок 1 Ручка-скоба типа РСА1



1- кронштейн; 2- рукоятка

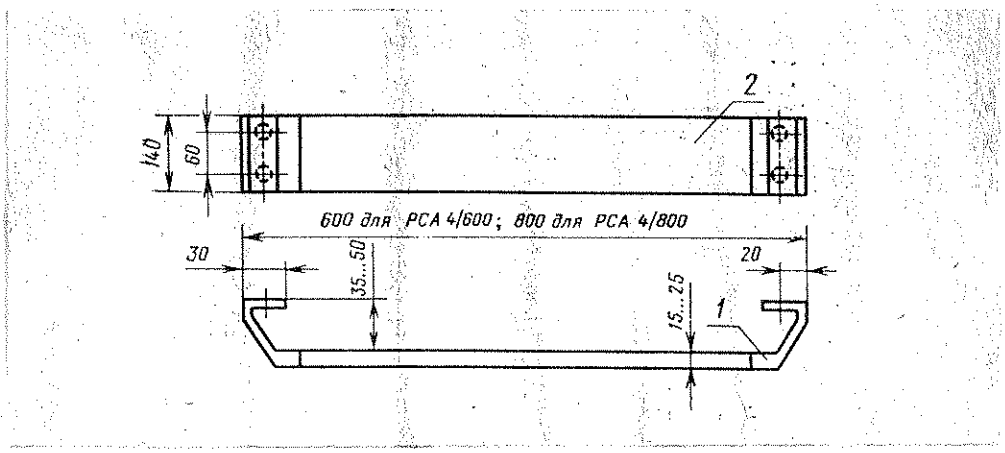
Рисунок 2 Ручка-скоба типа РСА1



1- кронштейн; 2- рукоятка

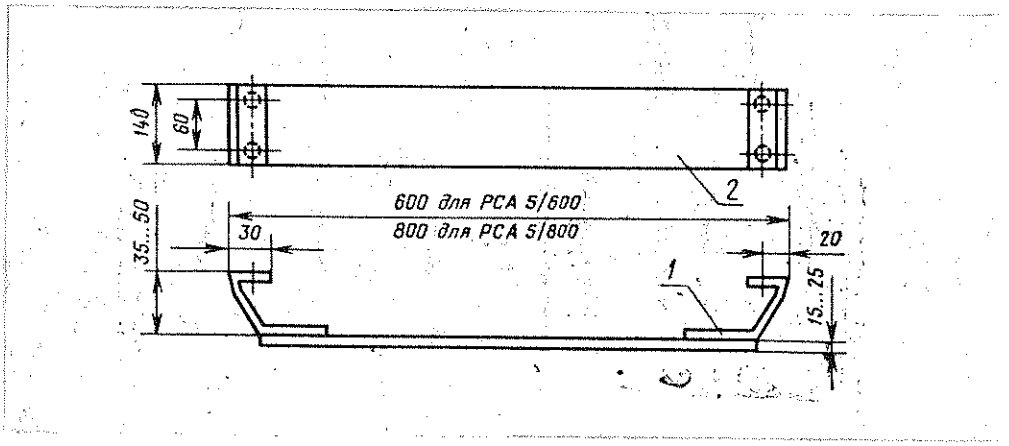
Рисунок 3 Ручка-скоба типа РСА1

УЗДАСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш



1- кронштейн; 2- рукоятка

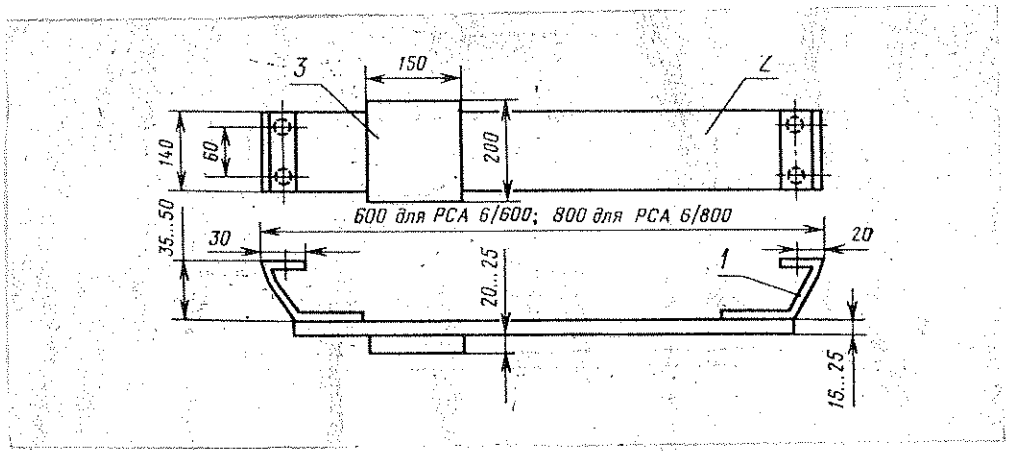
Рисунок 4 Ручка-скоба типа РСА4



1- кронштейн; 2- рукоятка

Рисунок 5 Ручка-скоба типа РСА5

УЗДАСТАНДАРТ
Республика
стандартлаштириш бўлими



1- кронштейн; 2- рукоятка; 3- накладка

Рисунок 6 Ручка-скоба типа РСА6

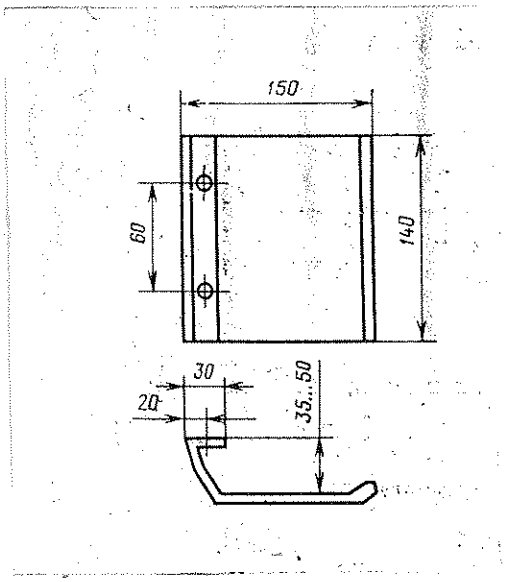


Рисунок 7 Ручка-толкатель типа РТА1

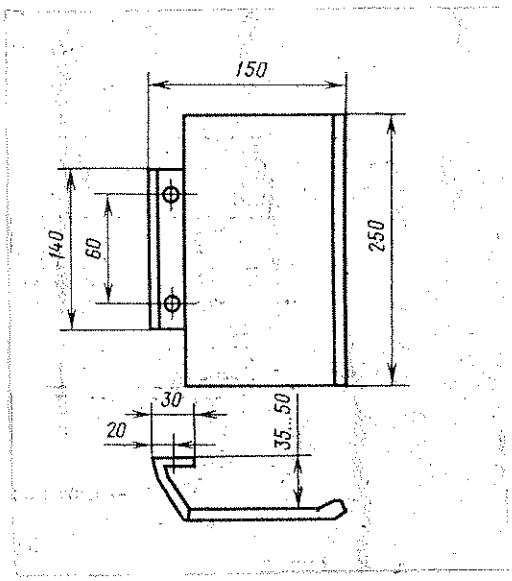
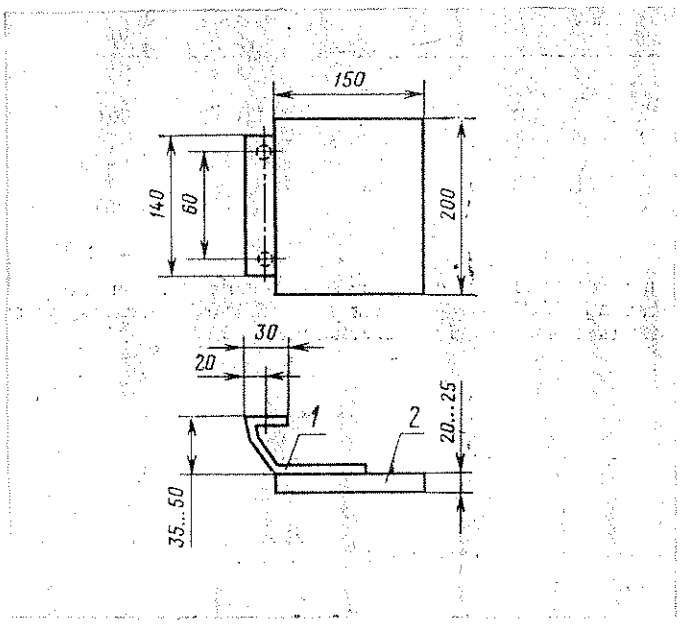


Рисунок 8 Ручка-толкатель типа РТА2

УЗДАВСТАНДАРТ
Республиканский стандартизационный склад



1- кронштейн; 2- накладка

Рисунок 9 Ручка-толкатель типа РТА3

ля, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение и гарантийный срок эксплуатации ручек должны соответствовать требованиям настоящего стандарта.

3.4 Рукоятки с кронштейнами ручек-скоб, а также с кронштейном ручки-толкателя типа РТА3 должны соединяться при помощи винтов, шурупов или другим способом, обеспечивающим их надежное соединение.

Головки крепежных изделий должны быть расположены заподлицо с нелицевой поверхностью ручек.

3.5 Предельные отклонения сопрягаемых размеров деталей ручек должны соответствовать квалитетам 11-12, а несопрягаемых размеров не должна превышать установленных квалитетом 14 по ГОСТ 25347.

3.6 Параметр шероховатости лицевых поверхностей ручек должен быть $R_z \leq 0{,}63$ мкм по ГОСТ 2789.

3.7 Ручки должны иметь защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 538.

Вид покрытия должен назначаться в зависимости от установленной группы условий эксплуатации:

Л - для ручек-толкателей типов РТА1, РТА2 и РТА3;

С - для ручек-скоб типов РСА1, РСА2, РСА3, РСА4, РСА5 и РСА6.

3.8 Ручки следует поставлять комплектно с крепежными изделиями в соответствии с таблицей 1.

УЗДАВСТАНДАРТ

Таблица 1

Тип	Изделие	Число
РСА1, РСА2, РСА4, РСА5, РСА6	Ручка Шпилька М8-7х(60-90) по ГОСТ 22042 Гайка М8 по ГОСТ 11860	2 4 8
РСА3, РТА1, РТА2, РТА3	Ручка Шпилька М8-7х(60-90) по ГОСТ 22042 Гайка М8 по ГОСТ 11860	2 2 4

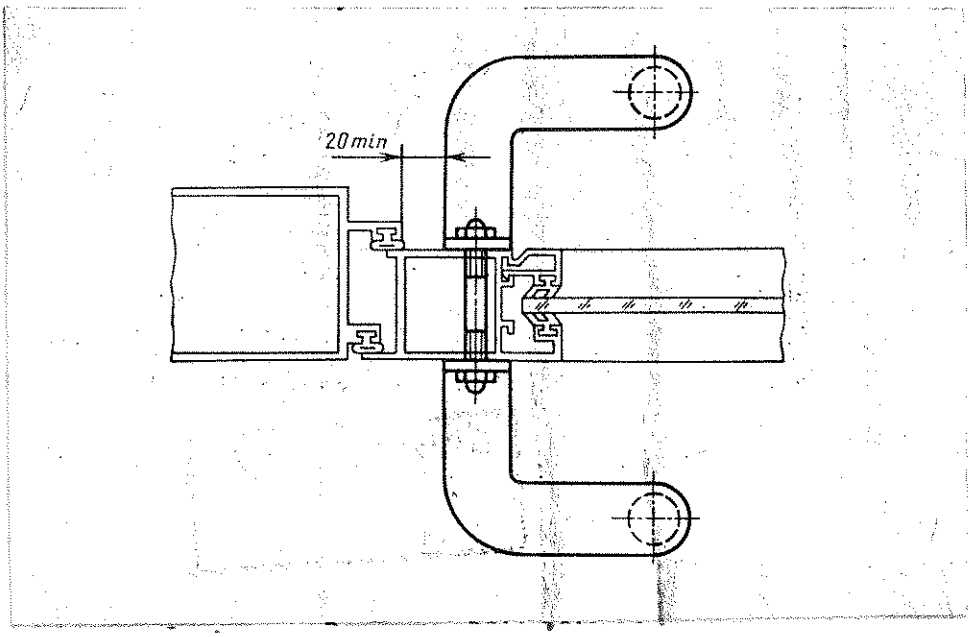
Примечание. По согласованию с потребителем допускается применять гайки по ГОСТ 5915 или по ГОСТ 5916 при условии использования защитных колпачков из пластмассы.

УЗДАВСТАНДАРТ

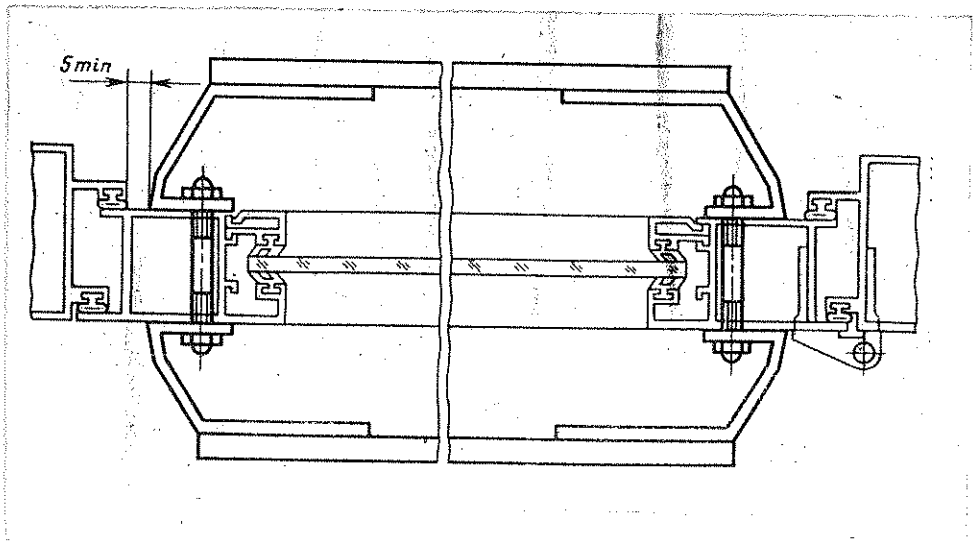
ПРИЛОЖЕНИЕ А
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ УСТАНОВОК РУЧЕК-СКОБ И РУЧЕК-ТОЛКАТЕЛЕЙ

Ручки типов РСА1, РСА2, РСА3



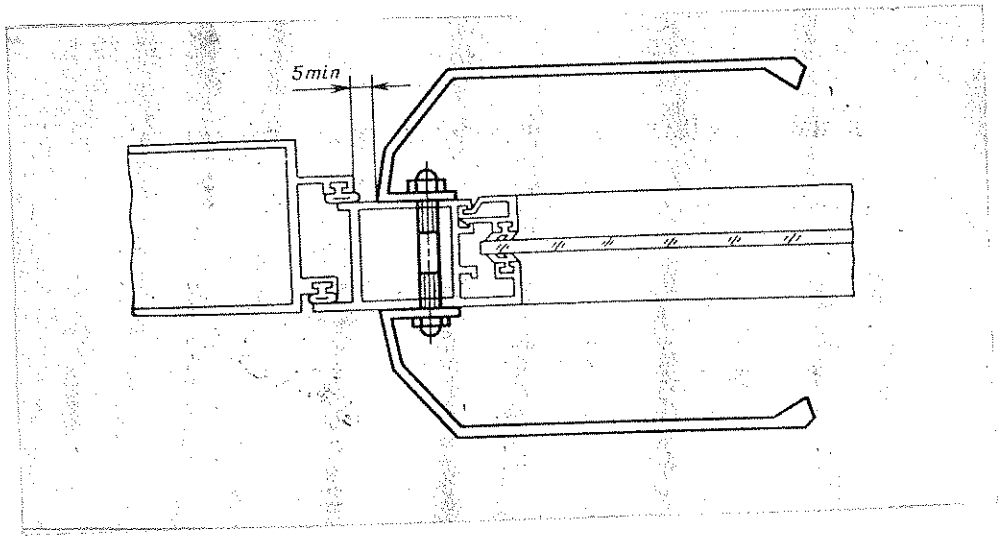
Ручки типов РСА4, РСА5, РСА6



УЗДАВСТАНДАРТ

РСТ Уз 780-97

Ручки типов РТА1, РТА2, РТА3



УЗДАВОТАСЛУЖБА РТ
Республика

РСТ Уз 780-97

Генеральный директор АО УзЛИТТИ к.т.н. С.А. Ходжаев

Зам. генерального директора по научной работе к.т.н. А.М. Камилов

Ученый секретарь к.н.т. А.С. Ажидинов

УЗДАБСТАНДАРТ
Республика
«Стандартлаштириш ...»